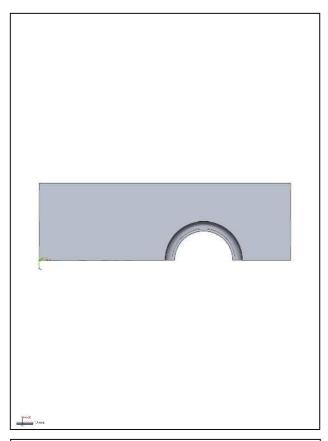


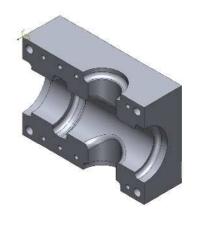
Product Name	Control X Automation Demo
Part Name	Blade Analysis
Part Number	333
Department	QA
Inspector	OQTON
Date	Jul 13, 2020
Unit	mm

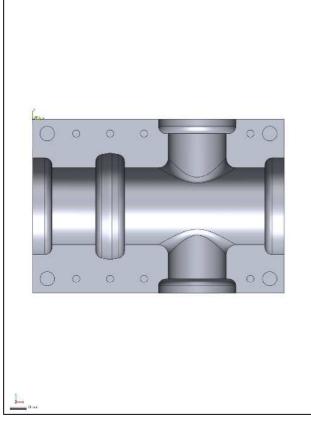
Disclaimer

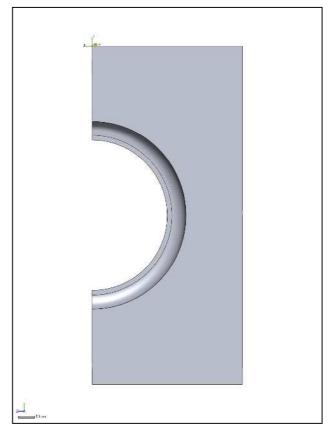
The results of this analysis and forecastings are believed to be reliable but are not to be construed as providing a warranty, including any warranty of merchantability or fitness for purpose, or representation for which 3D Systems, Inc. assumes legal responsibility. Users should undertake sufficient verification and iterative testing to determine the suitability of any information presented. Nothing herein is to be taken as permission, inducement or recommendation by 3D Systems, Inc. to practice any patented invention without a license or to in any way infringe upon the intellectual property rights of any other party.

結果データ - 1 : 参照データ - product-name

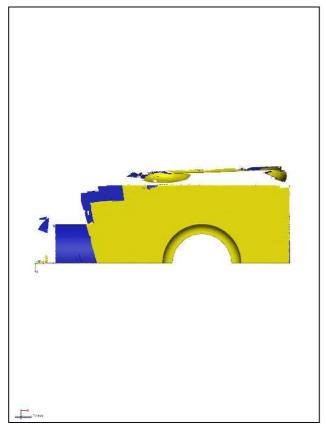


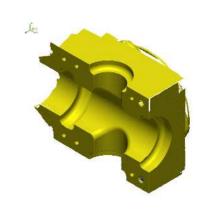


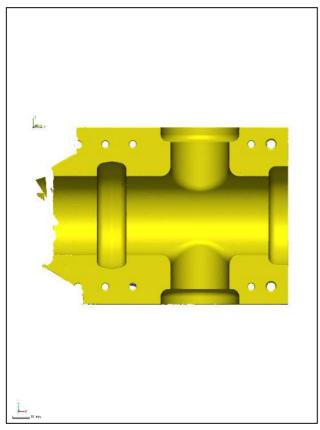


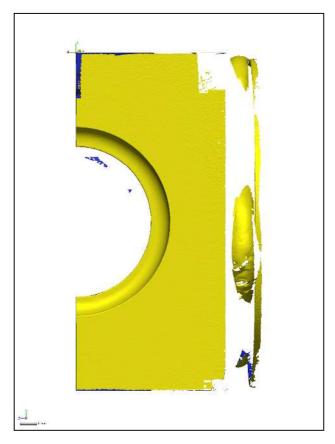


Product Name	175mm Lens Test	Department	[Department]	Date	Feb 04, 2020
Part Name	3mm block	Inspector	SYSTEMCREATE CO.,LTD.	Unit	mm

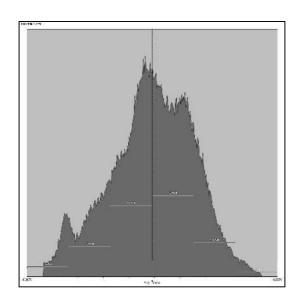




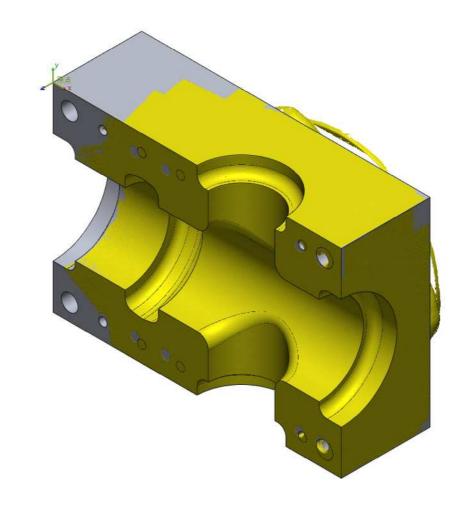




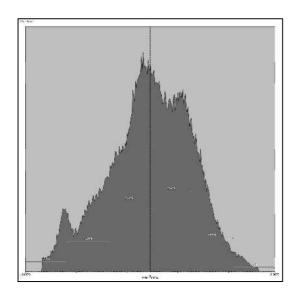
Product Name	175mm Lens Test	Department	[Department]	Date	Feb 04, 2020
Part Name	3mm block	Inspector	SYSTEMCREATE CO.,LTD.	Unit	mm



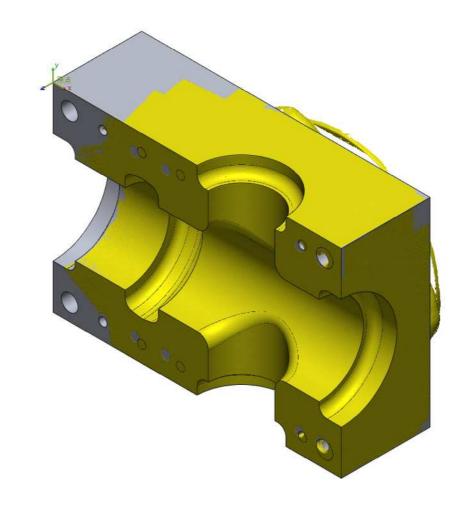
最小	-0.0585
最大	0.0585
平均	-0.0003
RMS	0.0225
標準偏差	0.0225
分散	0.0005
+平均	0.0173
- 平均	-0.0189



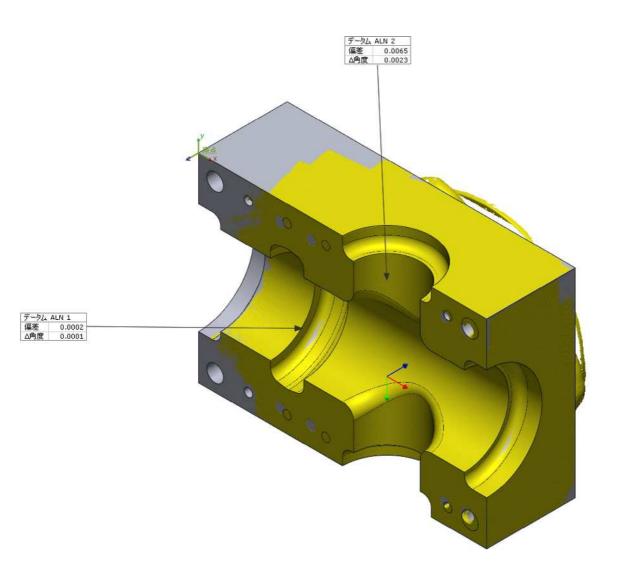
Product Name	175mm Lens Test	Department	[Department]	Date	Feb 04, 2020
Part Name	3mm block	Inspector	SYSTEMCREATE CO.,LTD.	Unit	mm



最小	-0.0585
最大	0.0585
平均	-0.0003
RMS	0.0225
標準偏差	0.0225
分散	0.0005
+平均	0.0173
-平均	-0.0189

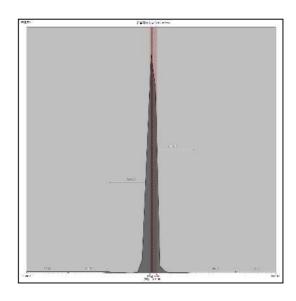


Product Name	175mm Lens Test	Department	[Department]	Date	Feb 04, 2020
Part Name	3mm block	Inspector	SYSTEMCREATE CO.,LTD.	Unit	mm

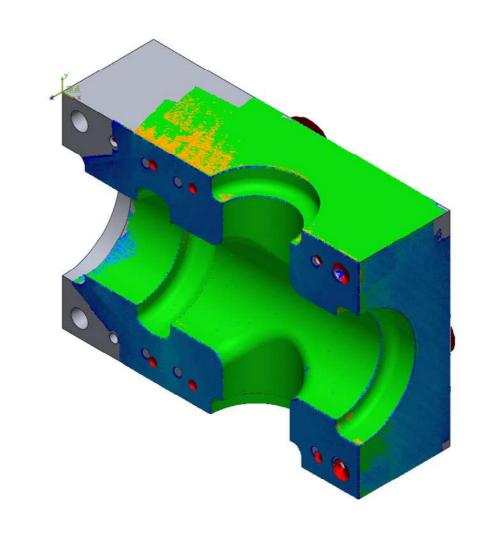


名前	結果名	偏差	Δ角度
データム ALN 1	結果データ - 1	0.0002	0.0001
データム ALN 2	結果データ - 1	0,0065	0.0023

Product Name	175mm Lens Test	Department	[Department]	Date	Feb 04, 2020
Part Name	3mm block	Inspector	SYSTEMCREATE CO.,LTD.	Unit	mm



最小	-4.6256
最大	4.6258
平均	-0.0103
RMS	0.345
標準偏差	0.3448
分散	0.1189
+平均	0.0738
-平均	-0.0588
公差内(%)	69.3952
公差外(%)	30.6048
公差より上(%)	4.1584
公差より下(%)	26.4465



0.08
0.07
0.08
0.05
0.04
0.03
0.02
8.01
0.0000
-0.01
-0.02
-0.03
-0.04
-0.05
-0.06
-0.07
-0.08
-0.09
-0.1000

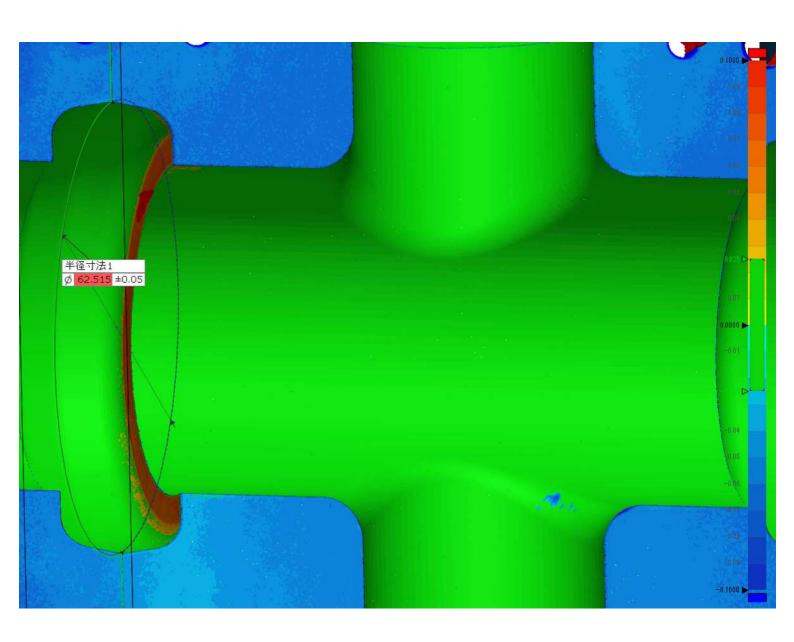
Product Name	175mm Lens Test	Department	[Department]	Date	Feb 04, 2020
Part Name	3mm block	Inspector	SYSTEMCREATE CO.,LTD.	Unit	mm

名前	最小	最大	平均	RMS	標準偏差	分散	+平均	- 平均
3D比較1	-4.6256	4,6258	-0.0103	0,345	0.3448	0.1189	0.0738	-0.0588

Product Name		175mm Lens Test
	Part Name	3mm block

Department	[Department]
Inspector	SYSTEMCREATE CO.,LTD.

Date	Feb 04, 2020
Unit	mm



Product Name	175mm Lens Test	Department	[Department]	Date	Feb 04, 2020
Part Name	3mm block	Inspector	SYSTEMCREATE CO.,LTD.	Unit	mm

名前	最小	最大	平均	RMS	標準偏差	分散	+平均	- 平均
比較点1	-0.082	0,018	-0.0046	0.027	0.0266	0.0007	0,006	-0.0403

<i>5</i> 24	/± P. 4		! >/-		参照位置			測定 位置	
名前	う 結果名 公差 偏減 による による による による による はまま による はまま による はまま はまま しょうしん はっしん はまま しょうしん はまま しょうしん はまま しょうしん はまま しょうしん はままま しょうしん はまま しょうしん はままま しょうしん しょうしん しょうしん しょうしん しょうしん しょうしん しょうしん しょうしん しょうしん はままま しょうしん はままま しょうしん しょうしん はままま しょうしん はままま しょうしん しょうしん はままま しょうしん はままま しょうしん はままま しょうしん はままま しょうしん しょうしん しょうしん しょうしん しょうしん はままま しょうしん はままま しょうしん はまままま しょうしん しょり しょうしん しょうしん しょうしん しょうしん しょうしん しょうしん しょうしん しょく		偏差	X	Y	Z	X	Y	Z
比較点1: 1	結果デー タ - 1	±0.025	-0.0764	110.8993	-71,5988	-12,216	110.9249	-71.6416	-12.2739
比較点1: 2	結果デー タ - 1	±0.025	-0,0009	45.72	-51.435	-31,3412	45.72	-51.435	-31.3421
比較点1 : 3	結果デー タ -1	±0.025	0.0002	45.7201	-46.4358	-30.9375	45.7201	-46.4359	-30.9374
比較点1: 4	結果デー タ -1	±0.025	0.0068	45.7201	-41.4365	-29,7017	45.7203	-41.4387	-29.6953
比較点1: 5	結果デー タ -1	±0.025	0.0065	45.7201	-36.4374	-27.5174	45.7203	-36.4406	-27.5117
比較点1: 6	結果デー タ -1	±0.025	0,0043	45.7201	-31,4378	-24.1306	45.7202	-31.4406	-24.1273
比較点 1: 7	結果デー タ -1	±0.025	0.0058	45.7201	-56.4342	-30.9375	45.7203	-56 . 4332	-30.9318
比較点1: 8	結果デー タ -1	±0.025	0.0086	45.7201	-61,4335	-29.7017	45.7204	-61.4307	-29.6936
比較点 1: 9	結果デー タ -1	±0.025	0.0094	45.7201	-66.4326	-27.5174	45.7204	-66.4281	-27.5091
比較点1: 10	結果デー タ - 1	±0.025	0.0063	45.7201	-71.4322	-24.1306	45.7203	-71.4281	-24,1258

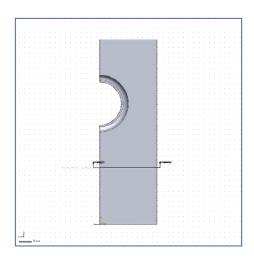
Product Name	175mm Lens Test
Part Name	3mm block

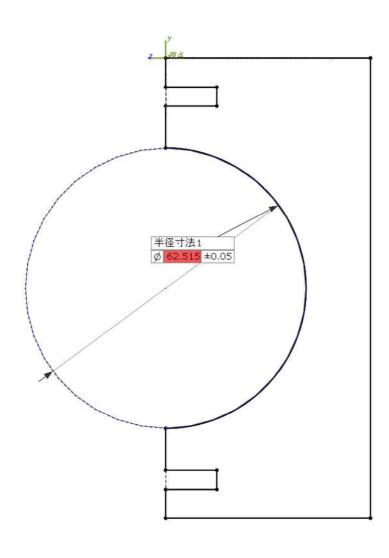
Department	[Department]
Inspector	SYSTEMCREATE CO.,LTD.

L

Date	Feb 04, 2020
Unit	mm

JL

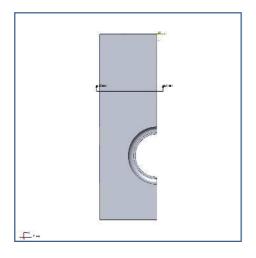


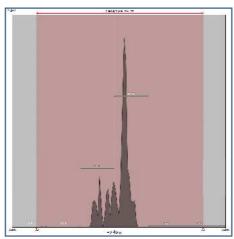


Product Name	175mm Lens Test	Department	[Department]	Date	Feb 04, 2020
Part Name	3mm block	Inspector	SYSTEMCREATE CO.,LTD.	Unit	mm

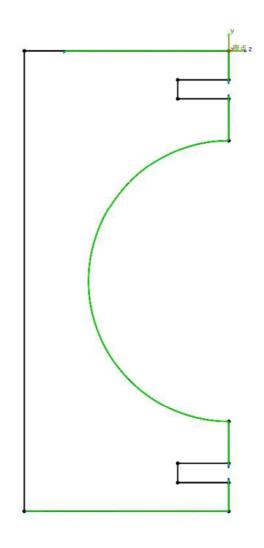
名前	結果名	参照値	公差	測定 値	偏差
半径寸法1	結果データ - 1	62,515	±0.05	62.6646	0.1496

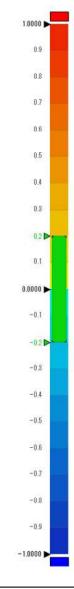
Product Name	175mm Lens Test	Department	[Department]	Date	Feb 04, 2020
Part Name	3mm block	Inspector	SYSTEMCREATE CO.,LTD.	Unit	mm





最小	-1.0232	
最大	0.0454	
平均	-0.0129	
RMS	0.0829	
標準偏差	0.0818	
分散	0.0067	
+平均		
- 平均	-0.0559	
公差内(%)	98.4698	
公差外(%)	1,5302	
公差より上(%)	0	
公差より下(%)	1.5302	





Product Name	175mm Lens Test	Depa
Part Name	3mm block	Ins

Department	[Department]
Inspector	SYSTEMCREATE CO.,LTD.

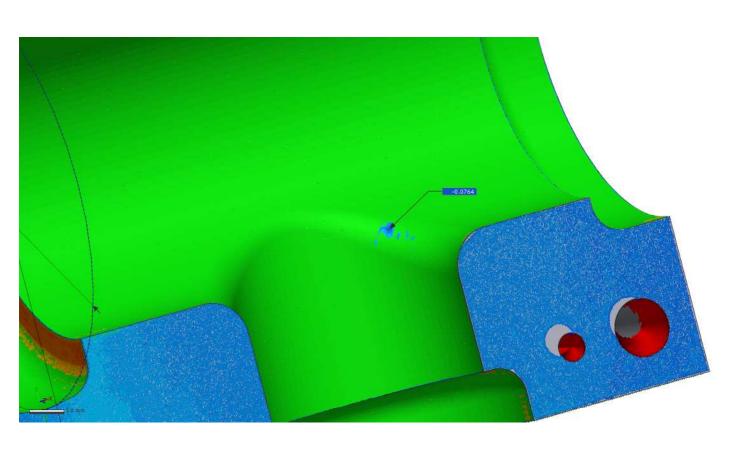
Date	Feb 04, 2020
Unit	mm

名前	最小	最大	平均	RMS	標準偏差	分散	+平均	- 平均
2D比較1	-1.0232	0.0454	-0.0129	0.0829	0.0818	0.0067	0.0139	-0.0559

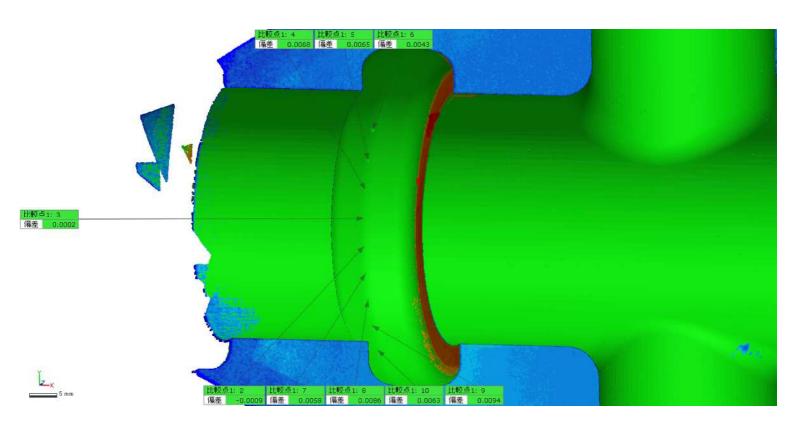
Product Name	175mm Lens Test
Part Name	3mm block

Department	[Department]		
Inspector	SYSTEMCREATE		
	CO.,LTD.		

Date	Feb 04, 2020
Unit	mm



Product Name	175mm Lens Test	Department	[Department]	Date	Feb 04, 2020
Part Name	3mm block	Inspector	SYSTEMCREATE CO.,LTD.	Unit	mm



Product Name	175mm Lens Test	Department	[Department]	Date	Feb 04, 2020
Part Name	3mm block	Inspector	SYSTEMCREATE CO.,LTD.	Unit	mm