

テクニカルデータシート

熱融解型3Dプリンター用熱可塑性エラストマー(TPE)フィラメント

FABRIAL™-R

材質	熱可塑性エラストマー(TPE)
カラー	ナチュラル/アイボリー
フィラメント線径	1.75 +/- 0.05mm
フィラメント重量	500g
フィラメント長さ	230m

機械的特性

	評価方法	単位	計測値
流動性	JIS K 7210 (150°C 2.16Kg)	g/10 min.	10
引張弾性率	JIS K 7161 (1mm/分)	MPa	150
引張降伏強度	JIS K 7161 (50mm/分)	MPa	10
引張破断強度	JIS K 7161 (50mm/分)	MPa	18
引張破断伸度	JIS K 7161 (50mm/分)	%	> 400
曲げ強度	JIS K 7171 (100mm/分)	MPa	10
曲げ弾性率	JIS K 7171 (2mm/分)	MPa	150
ノッチ付きアイゾット 衝撃試験(23°C)	JIS K 7110	KJ/m ²	58
硬度	Durometer	ショア硬度 A	90

※3Dプリンターによる造形試験片で測定した測定値です。
※上記は測定値であり、保証値ではありません。

造形時プリンター推奨条件

	単位	推奨値
ノズル温度	°C	140 - 160
テーブル温度	°C	80 - 100
造形スピード	mm/秒	5 - 10

※3Dプリンターの種類や使用環境、造形物の形状等の条件に合わせて微調整をしてください。

取得認証

細胞毒性試験	ISO 10993-5
皮膚感作性試験	ISO 10993-10