

テクニカルデータシート

熱融解型3Dプリンター用フィラメント

PPGW(ガラスウール配合ポリプロピレン)フィラメント

材質	ポリプロピレン、ガラスウール
カラー	ナチュラル
フィラメント線径	1.75 +/- 0.1mm
フィラメント重量	500g
フィラメント長さ	200m

機械的特性

	評価方法	単位	計測値
流動性	JIS K 7210 (ISO 1133:97)	g/10 min.	7.8
引張弾性率	JIS K 7162 (ISO 527-2:93)	MPa	1,900
引張降伏強度	JIS K 7162 (ISO 527-2:93)	MPa	23.2
引張破断強度	JIS K 7161 (ISO 527-1:93)	MPa	17.2
曲げ強度	JIS K 7171 (ISO 178:93)	MPa	32.2
曲げ弾性率	JIS K 7171 (ISO 178:93)	MPa	1,930
ノッチ付きアイゾット 衝撃試験(23°C)	JIS K 7111 (ISO 179:96)	KJ/m ²	4.5
ロックウェル硬度 Rスケール	JIS K7202 (ISO 2039-2:87)	---	74

※フィラメントの原材料であるペレットを測定した測定値です。

※上記は測定値であり、フィラメントの保証値ではありません。

造形時プリンター推奨条件

	単位	推奨値
ノズル温度	°C	230
テーブル温度	°C	0
造形スピード	mm/秒	40

※3Dプリンターの種類や使用環境、造形物の形状等の条件に合わせて微調整をしてください。