

テクニカルデータシート

熱融解型3Dプリンター用

酢酸セルロース樹脂フィラメント

材質	CA(セルロース アセテート)
カラー	ブルーイング
フィラメント線径	1.75 +/- 0.1mm
フィラメント重量	500g

機械的特性	評価方法	単位	計測値
引張弾性率	JIS K 7161 (1mm/分)	MPa	1580
引張降伏強度	JIS K 7161 (50mm/分)	MPa	29
引張破断強度	JIS K 7161 (50mm/分)	MPa	24
引張破断伸度	JIS K 7161 (50mm/分)	%	< 20
曲げ弾性率	JIS K 7171 (2 mm/分)	MPa	1640
曲げ強度	JIS K 7171 (100mm/分)	MPa	49
ノッチ付きアイゾット 衝撃試験(23℃)	JIS K 7110	KJ/m ²	17
硬度	Durometer	ショア硬度 D	70
流動性	JIS K 7210 (220℃, 10Kg)	g/10 min.	67

※3Dプリンターによる造形試験片で測定した測定値です。

※上記は測定値であり、保証値ではありません。

造形時プリンター推奨条件	単位	推奨値
ノズル温度	℃	210~230
テーブル温度	℃	60~80
造形スピード	mm/秒	10~30
テーブル設定	造形物の定着が安定しない場合、造形範囲に「のり」(スティックのり)を塗り付けての造形を推奨します。	

※3Dプリンターの種類や使用環境、造形物の形状等の条件に合わせて微調整をしてください。